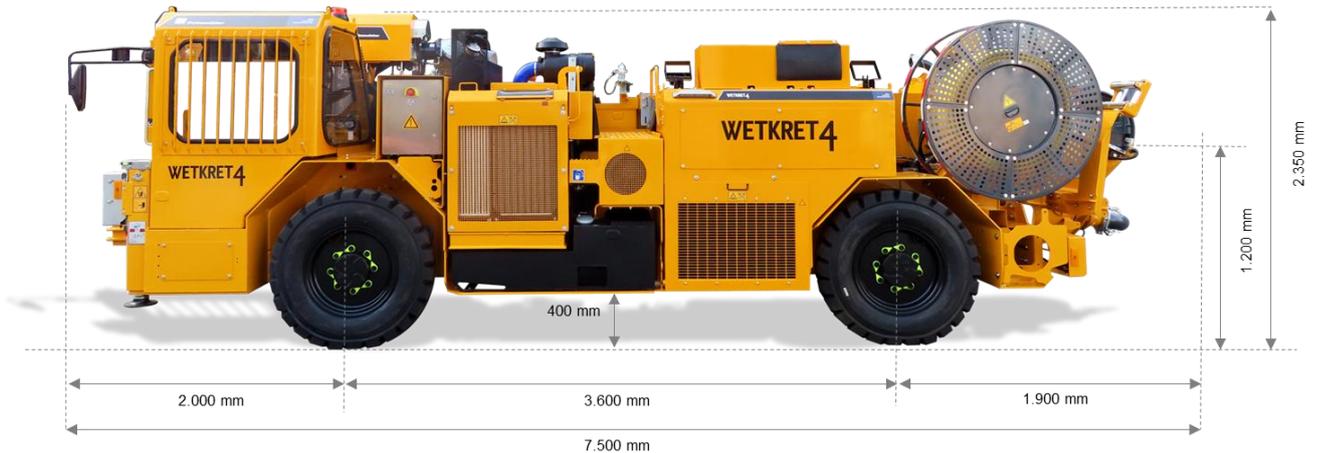
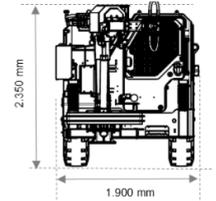


# Betonspritzsystem

# Wetkret 4

Ideal für kleine und mittlere Galerien  
Max. Förderleistung (theor.) 20 m<sup>3</sup>/h



Dieses Dokument hat keinerlei bindenden, sondern lediglich informativen Charakter. Die hier enthaltenen Werte entsprechen der maximalen, unter optimalen Bedingungen erzielbaren Leistung. Die Werte für die Hochdruckwasserpumpe gelten für den Dieselbetrieb. Wir behalten uns technische und konstruktive Änderungen vor. Fotos und Zeichnungen dienen lediglich der Veranschaulichung. Bitte konsultieren Sie uns bezüglich verfügbarer Sonderausstattung.

## Technische Daten

Teleskop-Spritzarm Putzmeister SA 10.1 LP		
Maximale Spritzreichweite (vertikal/horizontal)	m	8,5 / 8,0
Anzahl der Armverlängerungen		4 (3 Teleskoparme)
Teleskopbewegung des Arms	m	4
Achsbewegungen		6
Maximaler Winkel des Spritzarms	°	+45 / -35
Scheinwerfer (x2 LED)	V / W	24 / 80

Spritzkopf		
Drehwinkel	°	360
Neigungswinkel	°	+/- 120
Nutation	°	8
Spritzdüse	DN	40

Fernbedienung		
Bedienung Kabel / Funk	m	20

Betonpumpe Putzmeister		
Typ		Doppelkolbenpumpe
Antrieb		Hydraulisch
Max. Förderleistung (theor.) (Kolben/ Stamm*)	m <sup>3</sup> /h	20/30
Max. Betondruck (theor.) (Kolben/ Stamm*)	bar	70/45
Durchmesser Förderzylinder	mm	150
Max. Korngröße	mm	16
Automatisches Schmiersystem		

\*Dual Drive version

Trichter		
Trichterkapazität	l	250
Füllhöhe	mm	1.200

Beleuchtung	V / W	24 / 18
-------------	-------	---------

Dieselmotor (2 Optionen)		
EU-Stage IIIA	kW (HP)	106 (142)
EU-Stage V / EPA-Tier 4f Canmet	kW (HP)	85 (114)

Antrieb Pump- und Spritzsystem		
Elektrisch	kW	37
Diesel (Dual Drive version)		Dieselmotor

Zusatzmittelpumpe		
Regulierungsbereich	l/h	60 - 500
Maximaler Arbeitsdruck	bar	10
Steuerungssystem		PLC
Zusatzmittelbehälter*	l	550

\*Optional Gemischter-Zusatzmittelbehälter: 710 l Zusatzmittel / 190 l Wasser

Putzmeister Off-Road-Fahrzeug mit Allradantrieb		
Gewicht	kg	13.100
Wendekreis (innen/außen)	mm	2.800 / 6.200
Max. Steigfähigkeit bei Volllast (längs / quer)	%	35 / 10
Fahrtrieb		Hydrostatisch, progressives System mit kontinuierlicher Variation, keine Gangschaltung
Getriebe stufenlos geregelt		2 Gänge
Geschwindigkeit max.	km/h	20
Antrieb		4 WD
Lenkung		Hydraulisch
Betriebsbremse		Hydraulisch, Multischeibenbremse

		in Ölbad auf allen vier Rädern
Feststellbremse (negativ)		Hydraulische und unabhängige, Multischeibenbremse in Ölbad auf zwei Rädern
Arbeitsbeleuchtung LED (x4 + 2 seitlich)	V	24
Rundumleuchte (Halogen)	V / W	24 / 70
Elektrische Ausstattung (2 Batterien)	V / Ah	12 / 70
Öltank	l	170
Dieseltank (Stage IIIA / Stage V)	l	135 / 135+10 AdBlue
Fahrerkabine		FOPS/ROPS mit Bedienfeld und Monitor.

Fahrersitz		Mechanische Federung mit 2-Punkt-Sitzgurt
Kameras		Nachtsicht
Bergbau-Räder		Maxam 9.00 R20

Kabelrolle		
Antrieb und Bremse		Hydraulisch
Kabellänge	m	50
Stromversorgung	V	400 / 440
Netzfrequenz	Hz	50 / 60

Hochdruckreiniger		
Max. Druck	bar	140
Durchflussleistung	l/min	13,2
Schlauch	m	15

## Optionales Zubehör

Kompressor (2 Optionen)		PM45	PM55
Motorleistung (elektrisch)	kW	45	55
Max. Luftstrom	m³/min	6 in die Höhe	9,3
Max. Arbeitsdruck	bar	7	7
Räder			
Alternative Bergbauräder	Michelin XMine D2 9.00 R20		
	Michelin XZM 9.00 R20		
Bergbau-Ersatzrad			
Feuerlöschsystem			
ANSUL	Mix		
DAFO	Mix		
DAFO für elektrisches Bedienfeld	Automatisch		
Fahrerkabine			
Geschlossene Kabine (2 Optionen)	Türe und Schutzgitter		
	Türe, Schutzgitter und komplette Kabinenverglasung + Klimaanlage und Heizung		
Sanftes Bremssystem bei geöffneter Tür			
Verlängerbarer Spiegel			
Sicherheitsgurt-Anwesenheitssensor			
Alternativer Fahrersitz	Pneumatische Federung und 2-Punkt Sitzgurt (PRIMMO-L)		
	Pneumatische Federung und 2-Punkt Sitzgurt (KAB-Air)		
	Lederbezug für KAB-Air Fahrersitz		
	Sicherheitsgurt-Anwesenheitssensor für KAB-Air Fahrersitz		
Hochdruckreiniger (alternativ) Zusatzmittelpumpe			
Typ		Dynaset	
Max. Druck	bar	140	
Durchflussleistung	l/min	30	
Zusätzliche Zusatzmittelpumpe zur Befüllung des Zusatzmittelstanks		Hydraulisch SPX25	Schrauben E13B
Regulierungsbereich	l/h	60-1.200	100-1.200
Maximaler Arbeitsdruck	bar	10	10
Zusatzmittelbehälter	l	Standard-Zusatzmittel tank (570 l Zusatzmittel + 190 l Wasser)	Gemischer-Zusatzmittel tank (570 l Zusatzmittel + 190 l Wasser)

		her-Zusatzmittel tank (710 l Zusatzmittel + 190 l Wasser)
Zusätzliche Zusatzmittelpumpe zur Befüllung des Zusatzmittelstanks		
Typ		Hydraulisch DX18
Regulierungsbereich	l/h	500
Maximaler Arbeitsdruck	bar	10
Wasserentkalkungssystem		
Durchflussleistung	l/min	90
Druck	bar	180
Schutz- und Sicherheitsmaßnahmen		
Achschmiersystem		
Anti-Korrosions-Speziallackierung		
Biologisch abbaubares Öl mit Hochleistungsfiltersystem und Trocknungsanlage		
Hochwirksames Filtersystem und/oder Trocknungsanlage		
Gummikragenschutz für hintere Achse		
Elektrisches Bedienfeld für schwierigste Bedingungen	Isolationstrafo-Kit (erforderlich für Sonderspannungen)	
	Anti-Feuchtigkeitsschutz-Kit	
Zusätzlicher Schutz	Elektrisches Bedienfeld, DAFO und Behälter	
Motorstopp mit Not- Aus-Taste		
Katalysator (Stage IIIA)		
Polycarbonat-Abdeckung für den Wasserkasten		
Pflanzenölsprüher für die Reinigung		
Seitliche Führungen für Beton-, Luft- und Zusatzmittelschläuche		
Sensoren, die die Transportposition der Beine und des Auslegerarms gewährleisten		
Kabelrolle		
Kabel zusätzlich	m	50 (total 100)
Abnehmbare Kabeltrommel zur Verbesserung des Zugangs		
Zusätzliche Beleuchtung		
Zusätzlicher Scheinwerfer am Sprüharm		
LED Rundumleuchte anstatt Halogen		
Straßenbeleuchtung		
Spezialspannung		

# Spritzamreichweiten und Spritzbereich

