



Putzmeister



Betontechnik

Maschinen zum Fördern und Pumpen von Beton

Spitzen-Technologie für profitable Einsätze – weltweit

Willkommen bei einem der führenden Lösungsanbieter für das Pumpen, Mischen und Transportieren von Beton. Unsere erstklassigen Produkte setzen in der Branche Maßstäbe, insbesondere wenn es um nachhaltiges und profitables Wachstum für unsere Kunden geht. Weil wir Technik entwickeln, die über herkömmliche Denkstrukturen hinausgeht. Und weil wir Lösungen finden, die anderen verborgen bleiben und dafür im Einsatz bemerkenswert positiv in den Vordergrund treten.



Autobetonpumpen

Seite 6–9

Stationäre Betonpumpen

Seite 10–13

Fahrmischer-Betonpumpen

Seite 14–15

**Spritz- und
Tunnelbetonpumpen**

Seite 16–17

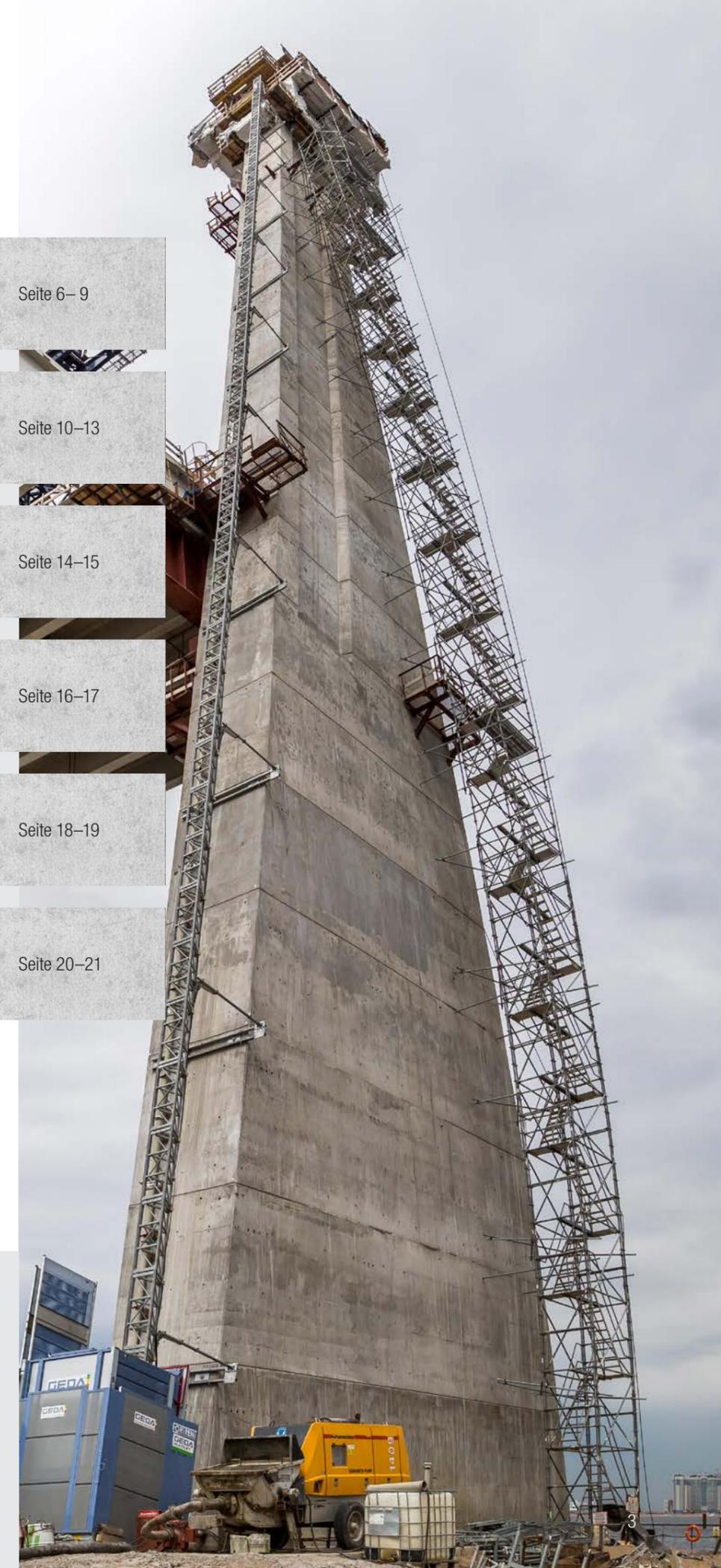
Fahrmischer

Seite 18–19

**Telebelt –
mobile Bandförderer**

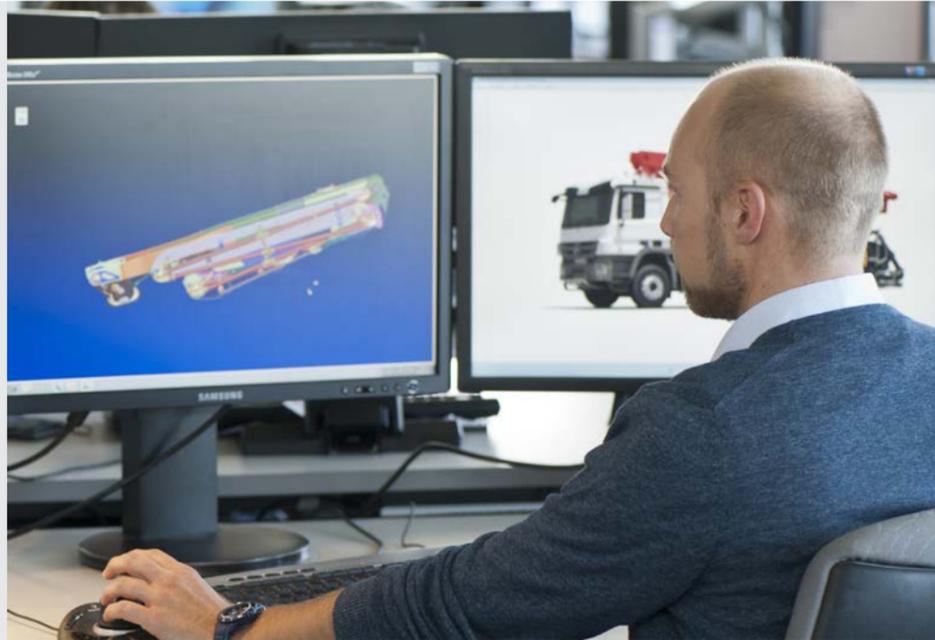
Seite 20–21

**Größte kontinuierliche Betonage im
Guinnessbuch der Rekorde (Bild links)**
16200 m³ Beton werden für die Bodenplatte
des New Wilshire Grand Centers im Februar
2014 in Los Angeles von Putzmeister Auto-
betonpumpen eingebracht



Wir fördern Ihren Unternehmenserfolg

Wie das geht? Wir stellen die richtigen Fragen und finden die bestmöglichen Antworten. So entwickeln wir in konstruktiver Teamarbeit Lösungen, die auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind. Das gelingt mit Mitarbeitern, die kunden- sowie zukunftsorientiert denken und sich der Tatsache bewusst sind, dass vor unseren Maschinen bedeutende Aufgaben liegen – Ihre Aufgaben.



Qualitätsstandards bieten Sicherheit

Innovationen müssen sich in der Praxis bewähren. Damit Sie sich im harten Baustellenalltag voll und ganz auf Qualität „made by Putzmeister“ verlassen können, durchlaufen sie jedoch einige Härte-tests:

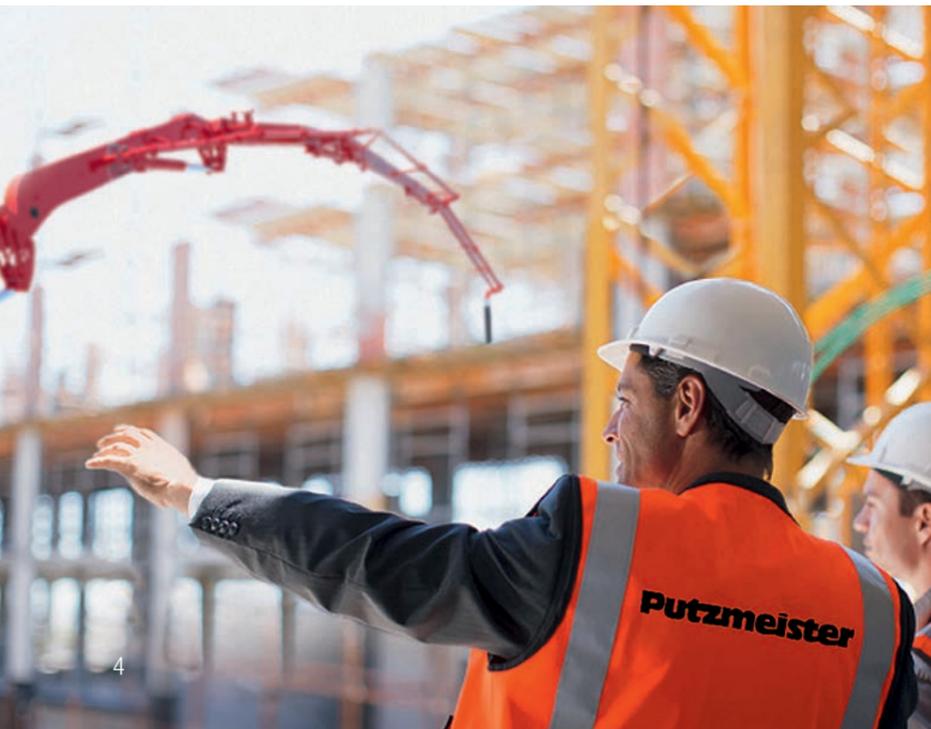
- Lebensdauersimulationen für Verteilermaste
- Verschleißtests von Förderleitungen, Brillenplatten etc.
- Pulsversuche und Berstdruckprüfungen für Förder- und Hydraulikschläuche
- Klima-, Temperatur- und Spritzwassertests für alle Maschinen und ihre Komponenten
- Umfassende Feldtests der Gesamtmaschine



Praxisoptimierte Technik entsteht aus der Nähe zum Kunden

Der Putzmeister Grundgedanke ist, Produkte zu entwickeln, die den Hoch-, Tief- und Ingenieurbau leichter, wirtschaftlicher und ökologisch nachhaltiger machen. Das bedeutet:

- Unsere Produkte gewährleisten, dass unsere Kunden hoch effektiv und effizient arbeiten können – mit Maschinen, die Baukosten senken und nachhaltig profitabel sind.
- Unser stetiger Maßstab ist das hohe Qualitätsniveau, das Kunden mit der Marke Putzmeister verbinden.
- Wir setzen auf dezentrale Produktionsstandorte. Das heißt, wir bauen Maschinen an ihrem späteren Einsatzort, um den hohen Putzmeister Qualitätsstandard mit den jeweiligen Länder-Anforderungen zu verbinden.
- Unsere Innovationsstärke beruht auf hochmotivierten Mitarbeitern, die einen engen Kontakt zu Kunden pflegen, um Wünsche, Bedürfnisse und Anregungen aufzunehmen und umzusetzen.



Bestens betreut auf der ganzen Welt

Unser weltweiter Vertrieb versteht sich als Bindeglied zwischen Markt, Kunden und Technik. Für diese anspruchsvolle Aufgabe setzen wir fachlich hochqualifizierte Ingenieure ein. So bieten wir Ihnen:

- Eine lückenlose Betreuung durch unseren Vertrieb, unterstützt durch unser weltweites Händlernetz
- Entwicklung individueller Kundenlösungen in enger Zusammenarbeit mit anderen Abteilungen auf nationaler und internationaler Ebene
- Prozessbetreuung von der Planung bis zum After-Sales-Service



Autobetonpumpen

Die intelligenten Kraftpakete

Für Ihre Projekte stehen bei uns erstklassige Verteilmaste zu Verfügung. Die praxisoptimierte Faltung, die kompakten Maße des Fahrzeugs, verschleißfeste Materialien und die exzellente Verarbeitung sorgen dafür, dass Ihre Maschine für alle Anforderungen bestens gerüstet ist – und das für lange Zeit.



	Faltung	Reichhöhe	Reichweite	Reichtiefe		Faltung	Reichhöhe	Reichweite	Reichtiefe
20-4	4-Arm RZ	19,5 m	16,1 m	11,1 m	49-5	5-Arm RZ	48,4 m	44,5 m	33,9 m
24-4	4-Arm ZR	23,6 m	19,7 m	14,5 m	52-5	5-Arm Z	52,0 m	48,0 m	38,1 m
28-4	4-Arm Z	27,7 m	23,8 m	17,0 m	54-5	5-Arm RZ	53,6 m	48,4 m	39,8 m
31-5	5-Arm ZR	30,5 m	26,6 m	20,4 m	56-5	5-Arm RZ	55,1 m	49,9 m	40,3 m
36-4	4-Arm Z	35,6 m	31,4 m	23,9 m	58-5	5-Arm RZ	57,6 m	53,6 m	42,4 m
38-5	5-Arm RZ	37,5 m	32,8 m	25,3 m	62-6	6-Arm RZ	60,2/61,1 m*	56,1/57,1 m*	44,3 m
42-5	5-Arm RZ	41,6 m	37,3 m	31,0 m	63-5	5-Arm RZ	62,1 m	58,1 m	46,3 m
46-5/	5-Arm RZ	45,5 m /	40,5 m /	32,8 m /					
47-5		46,1 m	41,1 m	32,4 m					

* Mit Endschlauchbogen

City Pumpen

	max. Fördermenge	max. Förderdruck
RoLine	58 m ³ /h	25 bar
Saniermobil 1409 S	90 m ³ /h	112 bar
Moli 2110 HP	106 m ³ /h	220 bar
Moli 2116 H	160 m ³ /h	130 bar

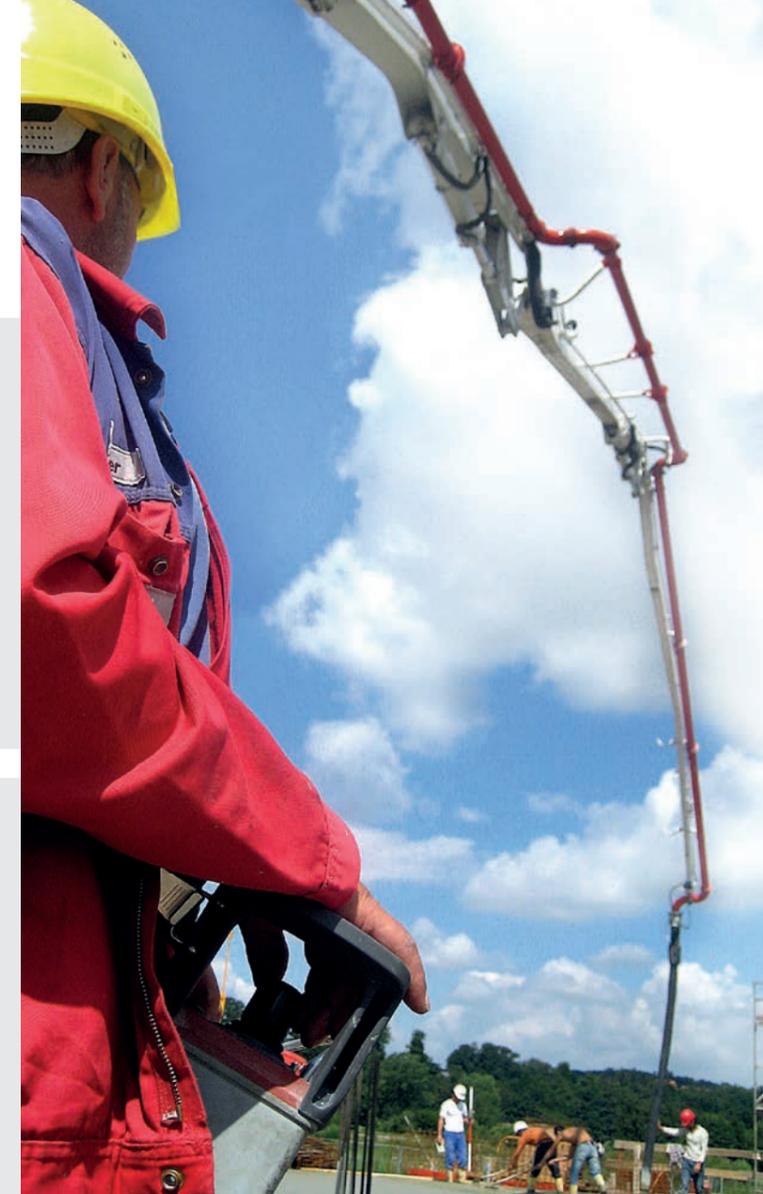
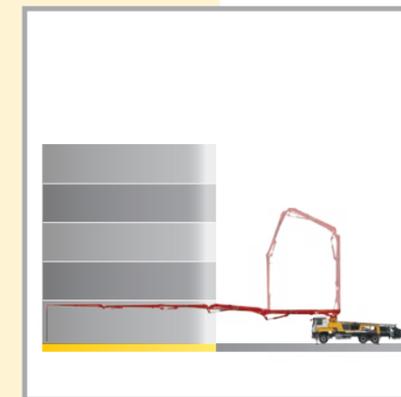
Verteilmaste – anwenderfreundlich, verschleißfest

Bedienen 2.0

Die Ergonic® 2.0-Funkfernsteuerung bietet erweiterte praxisgerechte Funktionalitäten und höchsten Bedienkomfort durch übersichtliche Anzeigen und Einstellmöglichkeiten sowie durch unser bewährtes Fehlermanagement.

Unsere Maste bieten Vorteile in jeder Richtung

- **Flexibilität und Vielseitigkeit** durch unterschiedliche Reichweiten und Faltungen
- **Wenig bis kein Totraum**
- **Verschleiß- und wartungsarme Bauteile**
- **Gute Zugänglichkeit**
- **Direktes Ansprechverhalten** der Maststeuerung
- **Komfortables Handling**
- Zusatzausstattung EBC (Ergonic® Boom Control) für **präzise Betonverteilung** Schwingungsdämpfung, Einhandsteuerung und Begrenzung des Arbeitsraums





Abstützsysteme – flexibel, platzsparend, sicher

In Baustellen bieten sich häufig nur eingeschränkte Aufstellbedingungen an, weil sie sich in Stadtgebieten oder an befahrenen Straßen befinden. Der Einsatz von Auto-betonpumpen hängt deshalb wesentlich von den Abstützmaßen ab.

Assistenzsystem OSS* (One Side Support)

- Seit der bauma 1995 erfolgreich eingesetzt
- Erweiterte Möglichkeiten – durch eine flexible Abstützung, hohe Maschinenauslastung und erweiterte Arbeitsbereiche
- Mast kann im eingeschränkten Arbeitsbereich voll genutzt werden
- Halbseitiges Abstützen möglich

Der Unterbau sorgt für eine optimale, fahrzeugschonende Kraftableitung

Die EN 12001:2012 verlangt die absolute Kontrolle über das Zusammenspiel von Abstützung, Mast und Pumpe. Deshalb haben wir das Sicherheitssystem ESC entwickelt. Das erlaubt, flexibel gemäß den gültigen Normen zu arbeiten.

Sicherheitssystem ESC** (Ergonic® Setup Control)

- **Noch kompakter Aufbauen:** Zusätzlich zur Vollabstützung stehen Ihnen mit ESC neue platzsparende Abstützvarianten zur Verfügung
- **Arbeitsbereich erweitern:** Durch Senkrechtstellen von Arm 1 gewinnen Sie zusätzlichen Schwenkbereich
- **Unterstützt den Bediener** in vielen Bereichen
- **Sicherheit für den Betreiber** durch ein Höchstmaß aktuell verfügbarer Sicherheitstechnik

* Verfügbarkeit ist vom Maschinentyp abhängig. Nicht für den Europäischen Wirtschaftsraum (EWR) zulässig
 ** Verfügbarkeit und Funktionsumfang ist vom Maschinentyp abhängig



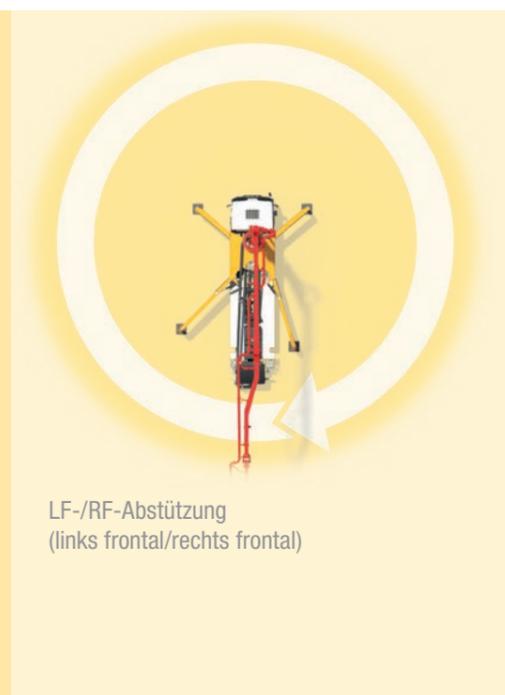
Arm 1 horizontal



LF-/RF-Abstützung (links frontal/rechts frontal)

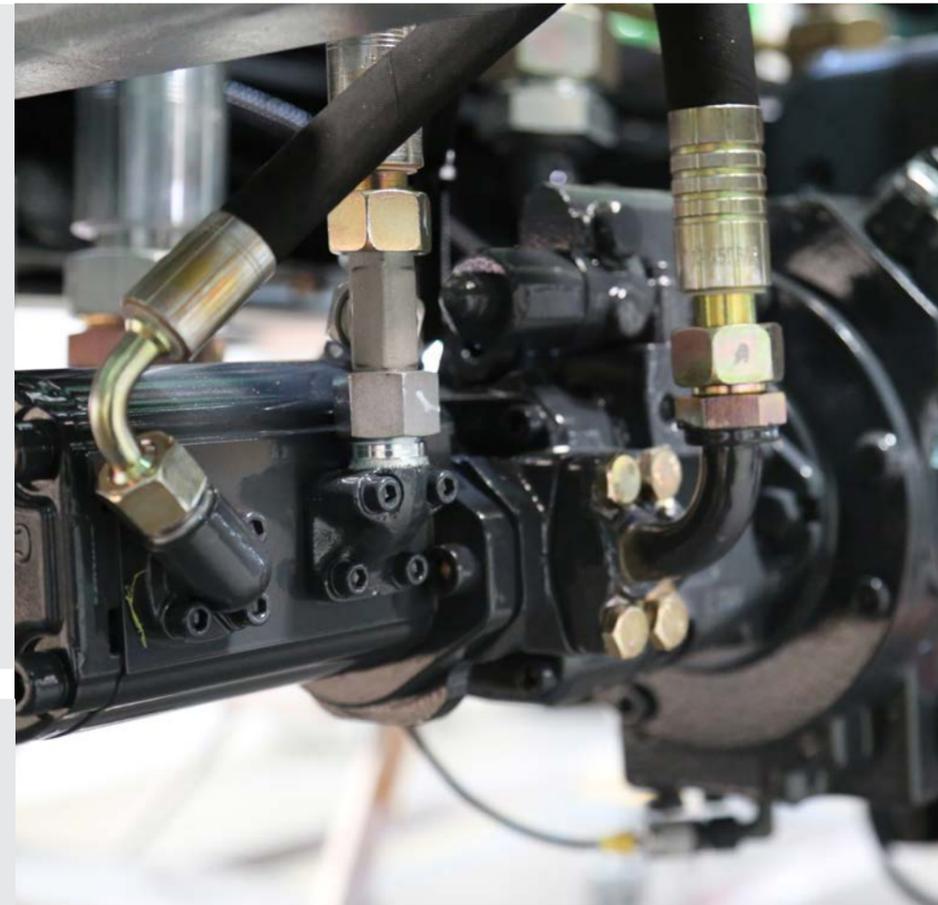


Arm 1 senkrecht



LF-/RF-Abstützung (links frontal/rechts frontal)

Alle Abbildungen sind Prinzipdarstellungen und maschinentypabhängig. Details sind jeweils den Betriebsanleitungen zu entnehmen.



Die Pumpe – effizient, laufruhig, verschleißarm

Kolbenpumpen mit Freiflusshydraulik

Im geschlossenen Kreislauf gelangt das Öl von der Pumpe verlustarm zum Antriebszylinder. Für mehr Leistung und deutlich weniger Ölverbrauch.

EPS (Ergonic® Pump System)

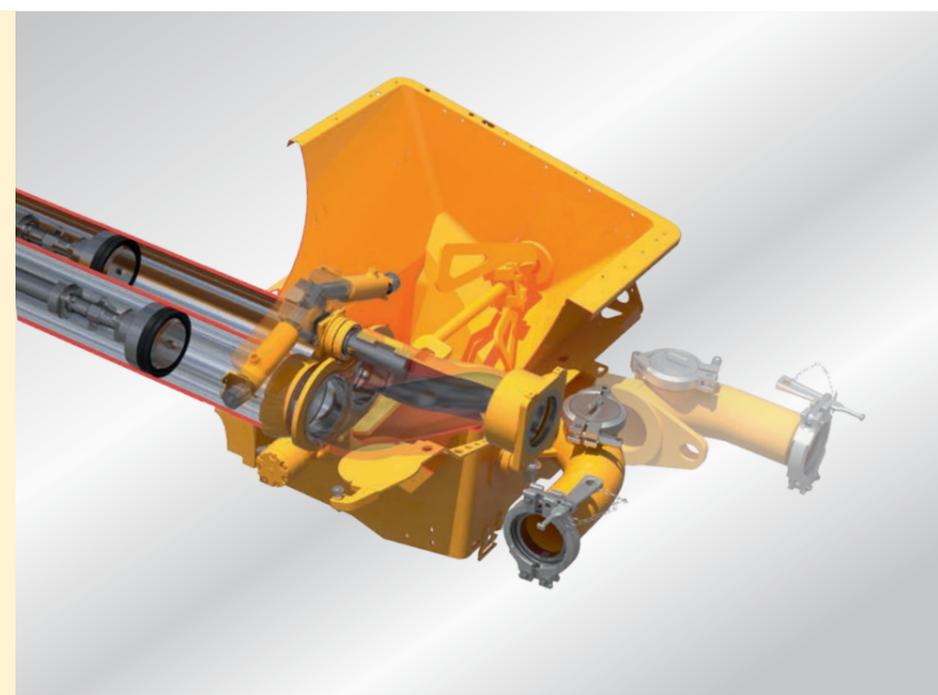
EPS regelt vollelektronisch den Betrieb der Betonpumpe und auch des Motors sowie des Verteilermasts.

- Hohe Maschinenverfügbarkeit dank hochwertiger Komponenten mit geringem Verschleiß
- Optimierter, ruhiger Pumpvorgang
- Schwingungen der Maschine und des Mastes werden reduziert
- EOC (Ergonic® Output Control) Ideale Motordrehzahl für niedrigsten Verbrauch, Verschleiß und Lärm
- Fehlermanagement über EGD (Ergonic® Graphic Display) bzw. EGD-RC (Radio Control)
- Komfortable Funkfernsteuerung mit Display (Info am Arbeitsplatz)

Das S-Rohr hält selbst grobe Mischungen in Fluss

Die S-Rohr-Weiche arbeitet ruhig und schnell auch bei steifen, verschleißintensiven und grobkörnigen Mischungen.

- Lange Lebensdauer und Service-Intervalle, hohe Maschinenverfügbarkeit
- Verlängerung der Nutzungsdauer durch Aufschweißen einer Verschleißschicht
- Unkompliziertes Austauschen des Schiebers
- Optimiertes Umschalten und weniger Schwingungen an der Maschine und am Mast



Stationäre Betonpumpen

Geballte Kraft – unglaubliche Ausdauer

Kein Einsatz ist wie der andere. Anforderungen wie Fördermenge und -distanz, spezielle Umfeldbedingungen und die Betonqualität müssen bei jeder Baustelle einkalkuliert werden. Wir unterstützen Sie mit unseren in allen Leistungs- und Preisklassen perfekt ausgereiften Pumpen.



Schwenktüren für einen leichten Zugang und als Wetterschutz



Gute Zugänglichkeit für Servicearbeiten



Mini-Messleiste: Hydr. Messpunkte an zentraler Stelle ablesbar



Übersichtliches EGD (Ergonic® Graphic Display)

Vorteile in Bedienung, Reinigung und Wartung

- **Lage von Hydraulik und Umschaltzylinder außerhalb des Betonbereichs verhindert Verschmutzung**
- **Externer Sperrschieberanschluss** (Serie ab 1400 mm Hub)
- **Leichtes Auswechseln** aller Bauteile des S-Rohrs
- **Schneller Kolbenwechsel** durch oben offenen Wasserkasten, gut erreichbaren Wasserablasshahn und autom. Piston-Pull-System (Typ HP)
- **Schnelle Versorgung aller wesentlichen Schmierstellen** über Zentralschmierung
- **Optimierte Trichterform** für leichte Reinigung und weniger Betonabsetzer sowie -reste
- **Glatte Außenoberfläche** erleichtert die Reinigung
- **Vergrößerte Abstützfläche** und höhere Standfestigkeit durch schräge Stützbeine
- **Praxisgerechte Handwinde**
- **Zusätzliches Festzurren** der Maschine, z. B. über Spannschlösser (ab 2100 mm Hub)

BSA 1000	Fördermenge bis	Betondruck bis	BSA 2100	Fördermenge bis	Betondruck bis
1005 E C	47 m³/h	70 bar	2108 HP E	79 m³/h	220 bar
1005 D3B C	52 m³/h	70 bar	2109 H E	85 m³/h	152 bar
BSA 1400			2109 H D/D4*	95 m³/h	152 bar
1405 E	55 m³/h	106 bar	2110 HP D/D4*	102 m³/h	220 bar
1408 E	79 m³/h	106 bar	BSA 14000		
1407 D/D4*	71 m³/h	106 bar	14000 HP D	84 m³/h	231 bar
1409 D/D4*	97 m³/h	106 bar	14000 HP D/D4*	102 m³/h	220 bar
			14000 SHP D	71 m³/h	250 bar

* mit Motorabgasstufe IV bzw. US EPA Tier 4 final erhältlich



Stationäre Verteilermaste

Das MX-System – optimales Verhältnis von Aufbauzeit und Leistung

Das umfangreiche, baukastenartig aufgebaute Programm der MX-Stationärmaste stellt Ihnen unterschiedliche Reichweiten auf dem Putzmeister Rohrsäulen-System RS-850 oder auf Gittertürmen namhafter Hersteller zur Verfügung. Ausleger, die durch das Schnelltrennsystem in kürzester Zeit von der Autobetonpumpe auf die Rohrsäule und von dort auf die nächste versetzt werden können, lassen nicht nur in der Höhe, sondern auch in der Fläche einen extremen Spielraum zu. Bis zu einer Reichweite von 36 m benötigen sie keinen Gegenballast, trotz einer zulässigen freistehenden Höhe von bis zu 20 m.



MX-Maste im Überblick

Typ	Förderleitung Rohr – DN (mm)	Endschlauch max. (m)	Max. Höhe ohne GGW (m)	Arme	Faltung	Reichweite (m)	Schnelltrennstelle
MXR 24-4	125	4	25,5	4	Z	23,8	–
MXR 32-4	125	4	19,5	4	Z	31,6	–
MXR 36-4 Multi	117	3	19,5	4	Z	35,1	Multi
MXG 42-5*	125	4	–	5	RZ	42,1	–
MXG 50-4*	125	3	–	4	R	49,9	–

Standard-Aufbau der Produkte auf Rechteck-Rohrsäule RS 850, Optional auch auf Gitterturm möglich.

* Auf Anfrage. MXG 42-5 und MXG 50-4 nur auf Gitterturm möglich

MX-Stationärmaste

- **Mit oder ohne Gegengewicht***
- **Komfortabler Transport und Aufbau** sowie minimale Aufstellzeiten durch Schnelltrenneinrichtungen
- **Sichere Handhabung**
- **Viele Aufbau- und Befestigungsvarianten** auf der Bodenplatte, am Bauwerk oder auf einer Kletterschalung passen sich jeder Baustellensituation an
- **Automatischer Kletttervorgang** mit hydraulischer Klettereinrichtung lässt den Mast mit dem Bauwerk in die Höhe wachsen
- **Geringer Platzbedarf**
- **Fernsteuerung über Kabel oder Funk** sorgt für präzises und komfortables Arbeiten
- **Einfache, 1 m² große quadratische Deckenaussparung** genügt für den Deckendurchstieg
- **Wartungsarme Bauteile**

Systems RS-850

- **Rohrsäulen in Standardlängen** 1,5 m, 3 m, 6 m, 9 m und 10,5 m
- **Klettersäulen als 10,5-m- oder als 1,5-m-Elemente** für Hochbauprojekte mit Selbstklettereinrichtung erhältlich
- **Ausschubfüße** halten die Rohrsäule sicher auf der Decke
- **Einfache Säulenverbindung** durch Bolzen, die von Hand eingesteckt werden, sorgen für eine schnelle Montage
- **Adapter zwischen Rohrsäule RS-850 und Mastbock R-750** sorgt für Kompatibilität zum Vorgängermodell
- **Teilbare Arbeitsbühne** für einen leichteren Transport und einen sicheren Aufbau

* Ohne Gegengewicht nur bis 36 m Reichweite zulässig, in Abhängigkeit von der Auslegung optional

Fahrmischer-Betonpumpen

PUMI® – die rentablen Alleskönner

Eine Rechnung, die aufgeht: Fahrmischer, Betonpumpe plus Verteilermast gleich PUMI®. Wenn Autobetonpumpen zu teuer oder zu groß sind und Reichweite benötigt wird, ist die PUMI® die wirtschaftliche Alternative insbesondere auf kleinen Baustellen bis zu rund 20 m³ Fördermenge und wenn es sehr eng zugeht.



Ergonic® inside bedeutet, dass Betonpumpe, Verteilermaste, Mischertrommel und Fahrzeugmotor optimal rechnerunterstützt gesteuert werden. Ihre Maschine ist schneller einsatzbereit, sie erzielt eine höhere Einbauleistung und arbeitet extrem kraftstoffsparend und verschleißarm.

ergonic
inside

Präzise Arbeiten,
auch wenn es eng wird

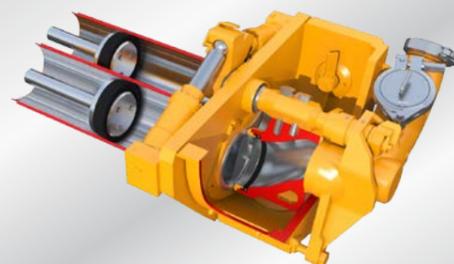
Das direkte Ansprechverhalten der optimierten Maststeuerung, das geringe Gewicht und die minimierten Mastschwingungen selbst bei hohen Fördermengen erleichtern das Handling und gewährleisten ein hohes Maß an Sicherheit.

Vorteile der PUMI®

- **Verteilermaste aus Stahl: leicht, robust und langlebig**
- **Mischertrommel aus hochfestem Sonderstahl** ist besonders verschleißfest bei maximaler Standzeit
- **Hydrauliktank** ist platzsparend **in den Mastbock integriert**
- **Besonders verschleißfeste**, auf die Beanspruchung abgestimmte **Förderleitungen**
- **Ausgewogene Achslastverteilung** bei kompaktem Aufbau
- Pumi 25-4 und 28-4: **Mehr Flexibilität durch neuartige stufenlose Abstützung**, extrem platzsparend und sicher mit ESC (Ergonic® Setup Control)
- Alle Kernkomponenten sind durch eine **robuste Mechanik** auf Dauerbetrieb ausgelegt
- **Niedrigeres Gesamtgewicht** durch Optimierung der Bauteile mit modernsten Berechnungsverfahren
- **Verschiedene leistungsstarke Pumpen** zur Wahl, je nach bevorzugtem Anwendungszweck



	Faltung	Reichhöhe	Reichweite	Reichtiefe
PUMI® 21-3	3-Arm Z	20,6 m	14,5 m	9,9 m
PUMI® 25-4	4-Arm Z	24,5 m	17,3 m	13,6 m
PUMI® 28-4	4-Arm Z	27,5 m	20,3 m	16,9 m



Die Kolbenpumpe

- **Hohe Förderleistung**
- **Problemloser Einsatz** langer Schlauchleitungen
- **Kompakte, gut zugängliche Bauweise**
- **Ruhiges Pumpverhalten**

Die Rotorpumpe

- **Einfaches und schnelles Reinigen**
- **Nahezu kein Restbeton**
- **Weniger Verschleißteile** gegenüber Kolbenpumpe
- **Fördert selbst schwierigste Materialien**



Spritz- und Tunnelbetonpumpen

Betonieren mit System

Bei uns finden Sie passende Ausrüstungen für den Tief-, Berg- und Tunnelbau weltweit. Die Hauptkomponenten entwerfen, entwickeln und produzieren wir selbst. Das Ergebnis: ein synchronisiertes System für eine effiziente Betonage z. B. bei der Tunnelauskleidung, Hang- oder Felssicherung.



Unser Produktprogramm

- **Betonspritzsysteme**
- **Beton- und Zement-Transportmaschinen**
- **Tunnelschalungsverteiler**
- **Zwischenspeicher für Beton** (Jumbotrog JT 5000)
- **Praktisches Zubehör** (z. B. Twistip – Anbau für Autobetonpumpen)



Betonspritzsysteme im Überblick

	Spritzweite horizontal	Spritzweite vertikal
SPM 500 WETKRET Durch die große Reichweite ideal für Betonspritzarbeiten in mittleren und großen Tunneln, Galerien und Hängen	17 m	15 m
SPM 5314 WETKRET Vielseitige, flexible und mobile Lösung auf 2- oder 3-achsigen Fahrzeugen für mittlere bis große Tunnelabschnitte, Galerien und Hänge	14 m	14 m
SPM 4210 WETKRET Dank Schwerlastachsen, verstärktem Wendesystem und einfacher Steuerung des Spritzarms ideal für den Bergbau	10 m	8 m
WETKRET 3 Einfaches und sicheres Arbeiten in schwer zugänglichen Bereichen	9 m	7 m

Für die optimale Logistik im Bergbau

Beton- und Zement-Transportmaschinen ergänzen unser Produktprogramm genauso wie Tunnelschalungsverteiler, Zwischenspeicher für Beton und praktisches Zubehör. So optimieren Sie die Logistik Ihrer Tätigkeiten im Untertagebau.

- **MIXKRET**
- **CEMKRET 8**



Fahrmischer

Komfortabler Beton transportieren

Um Tag für Tag im Baustellenalltag zu überzeugen, müssen Fahrmischer wirtschaftlich und langlebig sein. Entscheidende Erfolgsfaktoren sind ein geringes Eigengewicht und eine hohe Verschleißfestigkeit, besonders im Umgang mit groben Betonen. Das Resultat: Hohe Zuladungskapazitäten und niedrige Kosten.



Hohe Zuladung, lange Lebensdauer im Leichtbau

Auch bei unseren Fahrmischern setzen wir konsequent auf eine robuste, langlebige Leichtbauweise. So bestehen die Trommelwand, die Spiralen und auch Teile des Trichters, der Einfüllöffnung und der Auslaufschurre aus nur 3 mm starken Hardox-Stahlblechen. Das bringt:

- Bis zu 15% Gewichtsersparnis im Vergleich zu einer herkömmlichen Stahlkonstruktion
- Geringere Verbrauchs- und Betriebskosten
- Gleichbleibende Langlebigkeit
- Höhere Nutzlast – mehr Zuladung
- Maximale Verfügbarkeit durch weniger Austausch von Verschleißteilen



	Nennfüllung	Wassermaß	Gewicht*	S – Standard Trommel 4,3 mm Spiralblech 4,3 mm	L – Light Trommel 3 mm Spiralblech 4 mm	UL – Ultra Light Hardox Trommel 3 mm Spiralblech 3 mm	H R – Reinforced Rahmen und Bock verstärkt Trommel / optional
P 6	6,00 m³	7,03 m³	3 300 kg	✓	✓	✓	-
P 7	7,00 m³	8,23 m³	3 520 kg	✓	✓	✓	-
P 8	8,00 m³	9,33 m³	3 840 kg	✓	✓	✓	✓
P 9	9,00 m³	9,8 m³	3 900 kg	✓	-	✓	-
P 9 G	9,00 m³	10,46 m³	4 120 kg	✓	✓	✓	✓
P 10	10,00 m³	11,16 m³	4 370 kg	✓	✓	✓	✓
P 12	12,00 m³	13,55 m³	4 840 kg	✓	✓	✓	✓

* Alle Gewichtsangaben montiert/betriebsbereit, Abweichungen +/- 5%.

-10% vom
Aufbaugewicht

-15% vom
Aufbaugewicht

+18% des
Aufbaugewichts

Putzmeister Fahrmischer bieten viele Vorzüge

- **Besonders bedienerfreundlich** z. B. durch eine sehr gute Zugänglichkeit, Arbeits-Ergonomie und beste Reinigungseigenschaften
- **Durchdachte Konstruktion**, insbesondere der Trommelgeometrie, macht den Transport einfach und sicher
- **Maximale Lebensdauer und Stabilität** durch Verwenden von verschleißfesten Stählen
- **Hohe Zuladungskapazität** durch eine große Trommelgeometrie
- **Neues Bedienkonzept** mit erprobten Komponenten aus der Betonpumpentechnik

Telebelt – mobile Bandförderer



Schneller mehr Material fördern

Große Materialmengen wie Kies, Erde, Holzhäcksel, Sand und Beton bis 150 mm Durchmesser transportiert man kostengünstig und schnell mit unseren Telebelt®. Insbesondere bei Projekten wie Staudämmen, Kraftwerken, Wellenbrechern oder Hochgeschwindigkeits-Bahnstrecken weltweit.



Weltweit führend – der Telebelt® TB 200

Der Telebelt® TB 200 ist das neueste Modell im Programm der mobilen Bandförderer von Putzmeister. Er fördert Materialien mit einer Größe von bis zu 150 mm auf seinem 610 mm breiten Band bei einem Durchsatz von 4 m³/min. Er wird deshalb unter anderem genutzt, um große Mengen an Massenbeton einzubringen.

Im eingefahrenen Zustand lässt er sich aufgrund seiner kompakten Maße von 22,8 m leicht rangieren. Für Mobilität und Wendigkeit auf der Straße und auf der Baustelle sorgt das straßenzugelassene, geländetaugliche Chassis mit einer sehr hohen Lebensdauer.

Der neue TB 200 bietet mit seinem großen Arbeitsbereich, optimierten Transporteigenschaften, geringeren Ballastanforderungen, mehr Leistungsoptionen und weniger Verschleißteilen maximale Wirtschaftlichkeit.



	Reichweite bei 0°	Reichhöhe bei 30°	max. Förderleistung bei 0°
Telebelt® TB 110	32 m	28 m	275 m³/h
Telebelt® TB 130*	38,5 m	–	275 m³/h
Telebelt® TBS 130*	38,5 m	34 m	275 m³/h
Telebelt® TB 200	61 m	53 m	240 m³/h
Telebelt® TBS 600*	31 m	27 m	458 m³/h

* Telebelt® -130 und -600 als Chassis-Version oder als Sattelaufleger erhältlich

Diese Vorteile fördern Ihren Erfolg

- **Minimale Betriebskosten** bei maximaler Verfügbarkeit
- **Vielfältigste Einsatzmöglichkeiten**
- **Innerhalb kürzester Zeit auf- bzw. abzubauen sowie umzusetzen**
- **Wartungs- und servicefreundlich** durch robuste, vorwiegend wartungsfreie Bauteile
- **Passende Trichter und Zubehör**
- **Besonders stabiler, schwingungsarmer und leichter Gitterausleger** (horizontal und mit Anstellwinkel von bis zu 30°)
- **Tragrollen der Bänder mit wartungsfreien, gekapselten Rollenlagern**
- **Beeindruckende Förderleistung**
- **Fördergurt ohne Klammern und mechanische Spleißung**
- **Separatmotor mit hohem Motorwirkungsgrad und optimiertem Kraftstoffverbrauch**
- **Funkfernsteuerung mit MBC (Modular Boom Control)**

Auf Putzmeister bauen – in Service, Teilen, Schulungen

Alles, was guten Service auszeichnet

Eine schnelle Hilfe, zielführende Beratung und zuverlässige Versorgung mit Original Putzmeister Zubehör und Teilen – und das weltweit in über 120 Ländern. Das verstehen wir bei Putzmeister unter erstklassigem Service.

Optimal aufgestellt, um Sie zu unterstützen

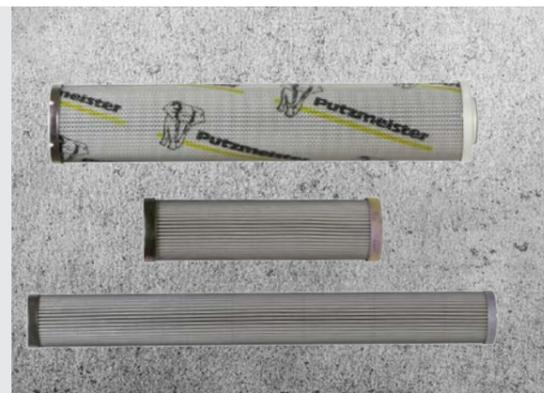
Dafür qualifizieren wir unsere Servicetechniker kontinuierlich, sorgen für ein engmaschiges Informationsnetzwerk sowie modernstes Equipment und orientieren uns konsequent an den Bedürfnissen unserer Kunden.

Dank modernster Technik verfügen unsere Mitarbeiter im Bedarfsfall über alle relevanten technischen Informationen zu Ihrer Maschine. So können wir Sie optimal bei Notfällen, Instandsetzungen oder mit einer präventiven Wartung unterstützen.



Originalteile für maximale Verfügbarkeit

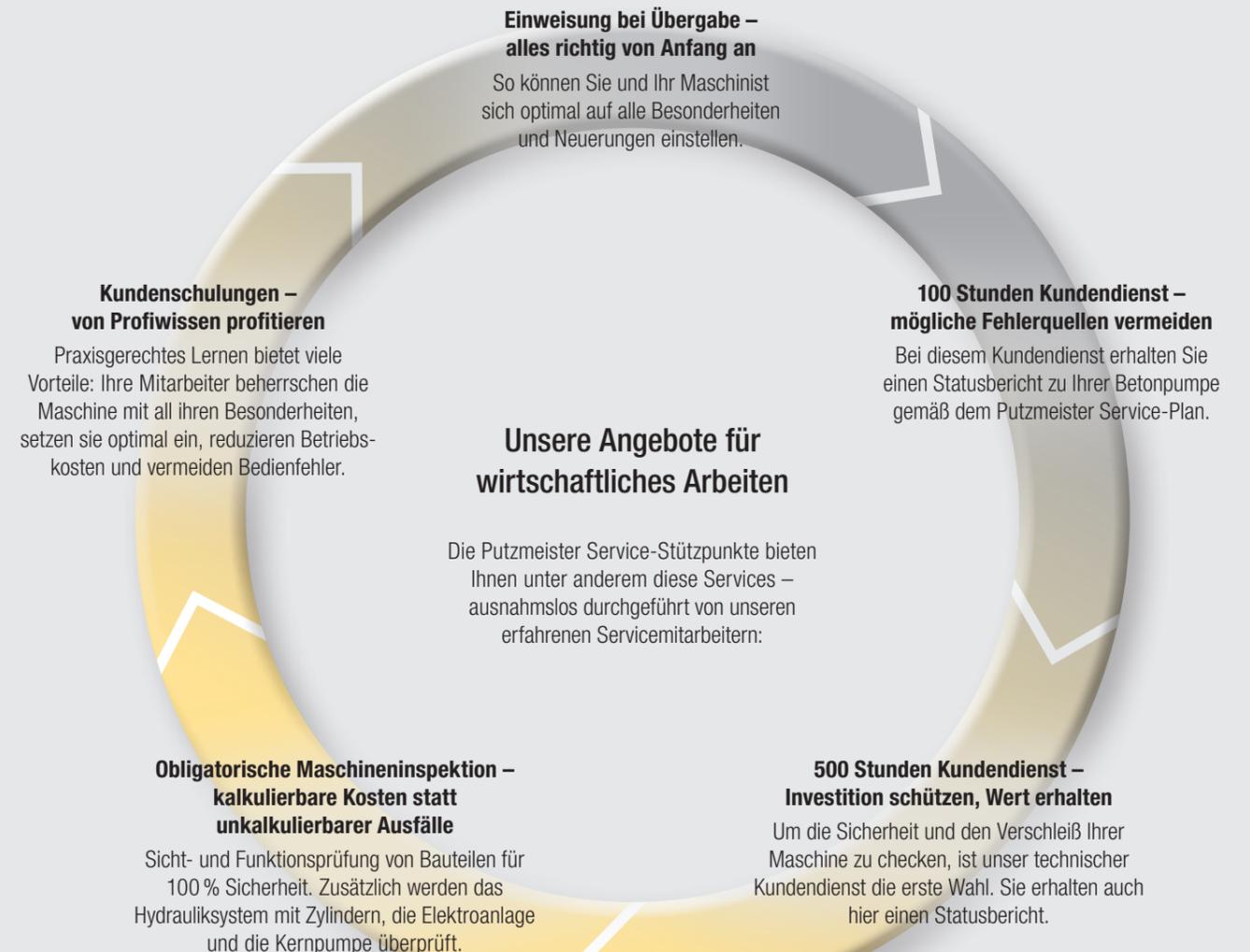
Selbstverständlich verwenden wir in unseren Werkstätten ausschließlich Putzmeister Originalteile. Denn nur so können wir eine kontinuierliche und im Verbund überprüfte Qualität garantieren. Und Sie können absolut sicher sein, dass Ihre Maschine die harten Anforderungen mit maximaler Leistung und Verfügbarkeit meistert.



Premium in Qualität und Kundennähe

Für Sie gibt es im Bedarfsfall zwei Möglichkeiten: Entweder das Service-Team kommt zu Ihnen oder Sie bringen Ihre Maschine in eine unserer Service-Werkstätten. Modernste Werkzeuge, Software-Analyse-Tools und Originalteile sorgen dafür, dass Ihre Maschine umgehend wieder einsatzbereit ist.

Alle Putzmeister Werkstätten und die Werkstätten unserer internationalen Putzmeister Partner arbeiten nach unserem hohen Qualitätsstandard. Insbesondere wenn es darum geht, Herstellerüberprüfungen und Abnahmen gemäß Vorgaben durchzuführen.



Unser Schulungs- und Seminarangebot

Für Betonpumpen-Maschinisten

- Aus- und Weiterbildungs-Seminare Betonpumpen
- Aus- und Weiterbildungs-Seminare PUMI mit Kolben- und Rotorpumpe
- Regional-/Firmenseminare (in Ihrer Region oder bei Ihnen vor Ort)

Für Betonpumpen-Mechaniker

- Aus- und Weiterbildungsseminare Betonpumpen

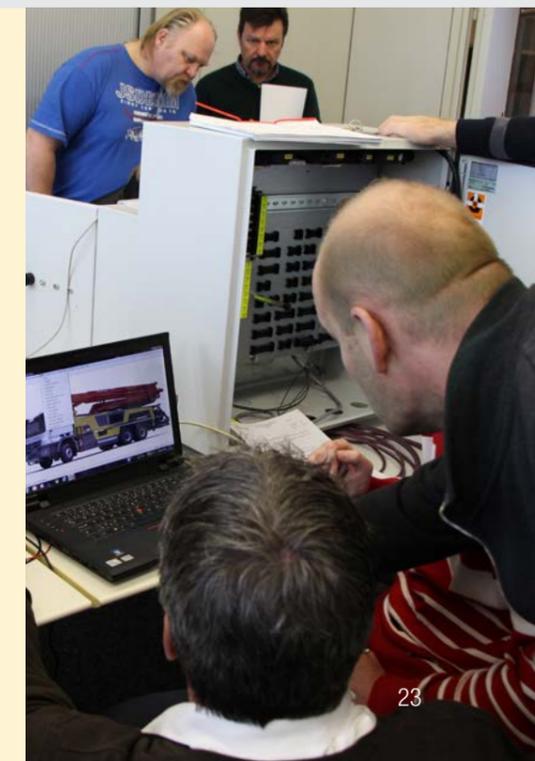
Für Betonpumpen-Maschinisten und -Mechaniker

- Praxistage in Aichtal
- Schulung: Übergabe und Einweisung, Training on the Job

Für Werkstattleiter und Meister

- Übersicht über aktuelle Entwicklung der Putzmeister Betonpumpen
- Qualifizierung der Kundenwerkstätten für notwendige Instandhaltungsarbeiten

Weitere Infos erhalten Sie unter: www.pm-akademie.de





Putzmeister Concrete Pumps GmbH

Max-Eyth-Straße 10 · 72631 Aichtal

Postfach 2152 · 72629 Aichtal

Tel. +49 (7127) 599-0 · Fax +49 (7127) 599-520

pmw@pmw.de · www.putzmeister.com

